

**Zbrojovka Z 6**  
Osazovací tabulky karburátorů JIKOV

|                        |        |                                     | <i>Jikov<br/>do r.<br/>1961</i> | <i>Solex<br/>od r.<br/>1961</i> |                             |     | <i>Jikov<br/>do r.<br/>1961</i> | <i>Solex<br/>od r.<br/>1961</i> |
|------------------------|--------|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------|---------------------------------|
| <b>Počet válců</b>     | 2      | <b>Tryska hlavní / Th</b>           | 250                             | 115                             | <b>Tryska sytiče / Ts</b>   | 380 | 140                             |                                 |
| <b>Obsah v litrech</b> | 0,8    | <b>Vzdušník hlavní / Vh</b>         | 780                             | 200                             | <b>Vzdušník sytiče / Vs</b> | 6   |                                 |                                 |
| <b>Karb. JIKOV typ</b> | 30 POH | <b>Tryska běhu naprázdno / Tn</b>   | 42                              | 50                              | <b>Jehlový ventil / J</b>   | 2,5 |                                 |                                 |
| <b>Difuzér / D</b>     | 24     | <b>Vzdušník běhu naprázdno / Vn</b> | 250                             | 120                             |                             |     |                                 |                                 |

*\*Od zahájení výroby karburátorů československé konstrukce se značkou Jikov, byly trysky a vzdušníky označovány v souladu s výše uvedenou ČSN 30 2402 hodnotou jmenovité průtočnosti. Hodnota vyznačená na čele vzdušníků a trysek vyjadřovala, kolik cm<sup>3</sup> destilované vody proteče tryskou či vzdušníkem za 1minutu při tlaku vodního sloupce 1000 mm/ cm<sup>2</sup> a teplotě 20°C.*

*Protože tento způsob označování není ve většině států obvyklý, přešel výrobce karburátorů Jikov, n. p. MOTOR v Českých Budějovicích od začátku roku 1961 ke značení regulačních prvků v setinách milimetru jejich průměru. Měření se provádí na vzduchovém průtočném měřicím přístroji »Somet – Jikov«. Tento způsob značení je ve světě obvyklý a nazývá se někdy značením podle Solex. Později byla v tomto smyslu novelizována i ČSN 30 2402.*